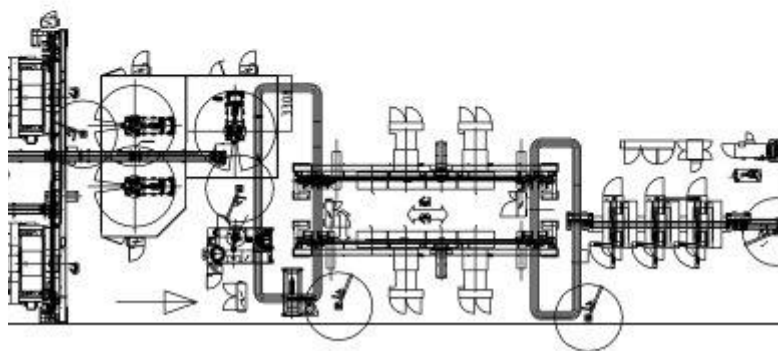
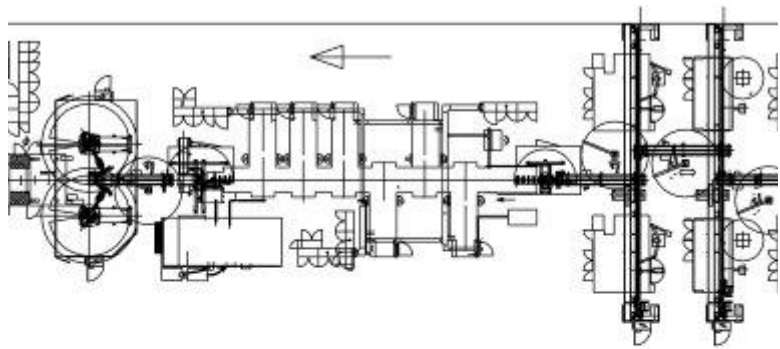


# AUTOMATIZACIÓN DE FABRICACIÓN CIGÜEÑALES



Representación parcial de la instalación



Cigüeñal

SECUENCIA DE OPERACIONES		NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN
1	Carga descarga máquina con pórticos y/o robots	Automático
2	Transportadores paletizados de alimentación de cigüeñales	Automático
3	Estaciones de rebabado y limpieza de orificios de engrase	Automático
4	Montaje de disco de tiempo	Automático
5	Montaje de chaveta	Automático
6	Marcaje láser y control con visión	Automático
7	Trazabilidad	Automático
8	Integración de la automatización con todas las máquinas del proceso	Automático
9	Paletizado y embalaje final del producto	Automático

# AUTOMATIZACIÓN DE FABRICACIÓN CIGÜEÑALES



Vista general de componentes de la instalación



Montaje disco de tiempo

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso/Tamaño pieza: 20 Kg

Diversidad: 3

Dimensión línea: 100x6 m

Datos de producción

TC: 28 seg

Nº Turno: 3

Control de proceso

- Control de parámetros dimensionales y de forma de disco de tiempo
- Fuerzas de inserción de disco de tiempo y chaveta con prensa eléctrica
- Seguimiento de trazabilidad de operaciones

## EQUIPOS DESTACABLES

- 18 pórticos lineales
- 13 manipuladores neumáticos y electromecánicos
- 21 transportadores de pallets
- Sistema de marcaje
- Sistema de limpieza por vacío
- JANOME (Prensa eléctrica)
- YAMAHA (Robótica)
- COMAU (Robótica)