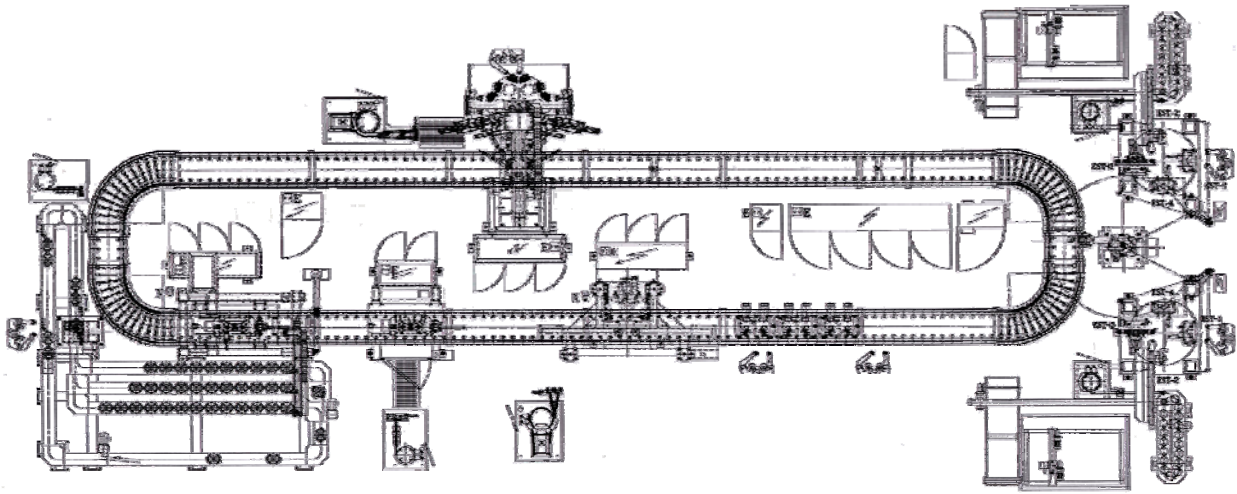


# LÍNEA DE MONTAJE FRONT CORNER



Representación de la instalación



Componentes a montar

SECUENCIA DE OPERACIONES		NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN
1	Montaje columna de suspensión	Semiautomático
2	Carga de porta manguetas	Manual
3	Atornillado de porta manguetas a columna de suspensión	Automático
4	Carga de cover-sheet	Semiautomático
5	Atornillado de cover-sheet a porta manguetas	Automático
6	Montaje de buje y disco	Automático
7	Prensado de buje-disco en porta manguetas	Automático
8	Atornillado de caliper a porta manguetas	Automático
9	Marcaje	Automático
10	Lanzamiento de ordenes de fabricación y trazabilidad	Automático

# LÍNEA DE MONTAJE FRONT CORNER



Estaciones montaje columna suspensión



Atornillado porta manguetas amortiguador

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso/Tamaño pieza: 40 Kg

Diversidad: 3 productos principales y sus componentes

Dimensión línea: 33x8 m

Datos de producción

TC: 21 seg/pareja (izq/dcha)

Nº Turno: 2

Pieza por lote: 2

Nº Operarios: 7

Control de proceso

Atornillado eléctrico

Identificación de piezas

Inserción componentes con prensa eléctrica

Marcaje

## EQUIPOS DESTACABLES

JANOME (Prensa eléctrica)

YAMAHA (Robótica)

COMAU (Robótica)