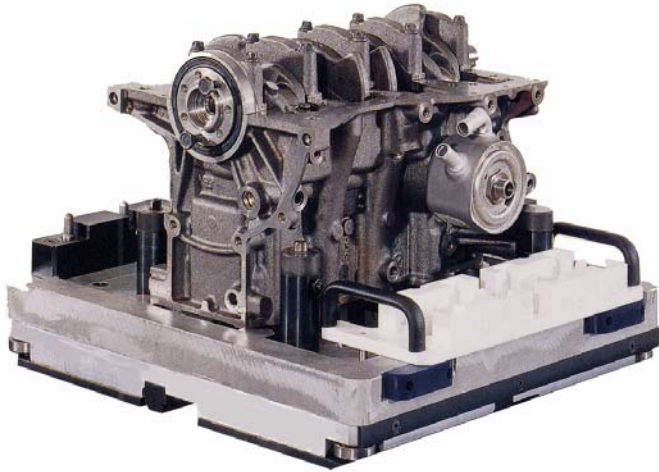


# LINEA MONTAJE MOTOR



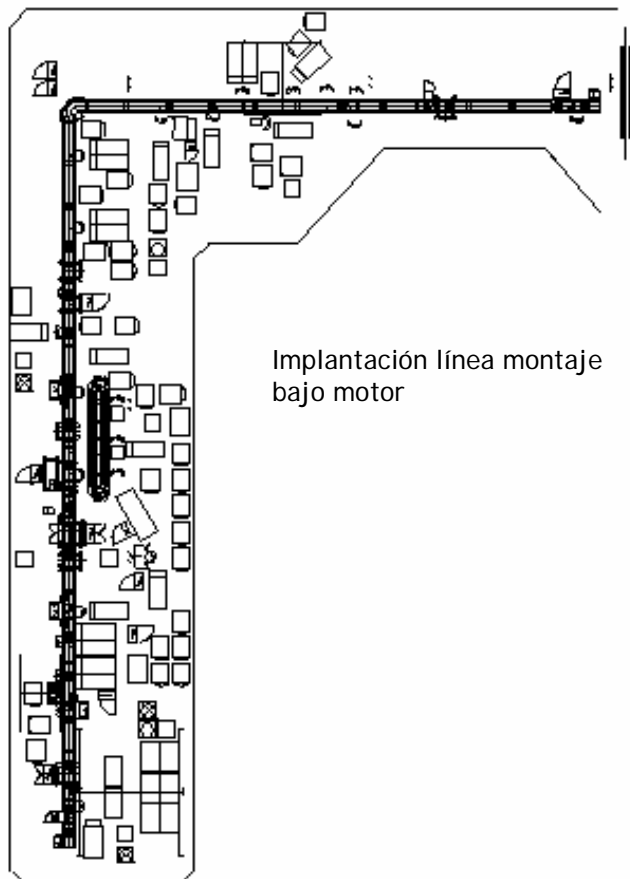
Bajo Motor



Medición Altura cigüeñal

SECUENCIA DE OPERACIONES		NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN
1	Clavado bocas refrigeración	Semiautomático
2	Desapriete tapas de bancada	Automático
3	Lectura código cigüeñal y bloque (visión artificial)	Automático
4	Medición altura muñequillas	Automático
5	Línea montaje pistón-bulón biela	Semiautomático
6	Introducción pistón-bulón biela en bloque	Automático
7	Atornillado tapas de biela	Automático
8	Dosificado de silicona	Semiautomático
9	Marcaje bloque	Automático

# LINEA MONTAJE MOTOR



Inserción pistones en bloque motor

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso/Tamaño pieza: 40 Kg

Diversidad: 5

Dimensión línea: 70x40 m

Datos de producción

TC: 30 seg

Nº Turno: 3

Control de proceso

- Prensas eléctricas de inyección componentes
- Atornilladores eléctricos con control de par y ángulo.
- Medición altura cigüeñal.
- Poka Yokes de diversidad componentes
- Lectura/escritura etiquetas de códigos de barras

## EQUIPOS DESTACABLES

- Prensa eléctrica JANOME.
- Manipuladores YAMAHA.



GAINDU CENTRAL  
Pol. Ind. Olaso, 45  
E-20870 Elgoibar  
Gipuzkoa · SPAIN

Tel.: +34 943 74 22 66  
Fax: +34 943 74 12 56  
gaindu@gaindu.com  
www.gaindu.com