

# MANIPULACIÓN Y MONTAJE DE BIELAS



Bielas y casquillo



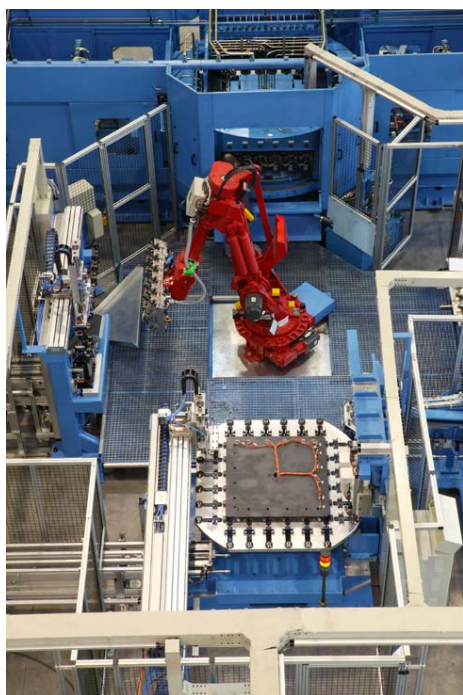
Parte de la instalación

SECUENCIA DE OPERACIONES		NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN
1	Paletizado/Despaletizado de bielas con pórtico	Automático
2	Alimentación de bielas con transportador walking-beam	Automático
3	Preparación y orientación de bielas con manipulador YAMAHA	Automático
4	Carga/Descarga de máquina de mecanizado y montaje con robot	Automático
5	Alimentación de casquillos con elevador escalonado	Automático
6	Control y orientación de casquillos	Automático
7	Inserción de casquillos con prensa eléctrica	Semiautomático

# MANIPULACIÓN Y MONTAJE DE BIELAS



Montaje de casquillos



Robot de carga/descarga de bielas

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso/Tamaño pieza: 600 gr

Diversidad: 2 productos

Dimensión línea: 27x15 m

Datos de producción

TC: 1.4 seg/biela

Nº Turno: 3

Nº Operarios: 0

Control de proceso

- Detección orientación bielas
- Detección orientación casquillos
- Inserción componentes con prensa eléctrica

## EQUIPOS DESTACABLES

JANOME (Prensa eléctrica)

YAMAHA (Robótica)

COMAU (Robótica)