

IDENTIFICACIÓN DEL CIGÜEÑAL Y CARTER CILINDRO (SISTEMA VISION)



Carter cilindros



Estación de identificación por visión



Cigüeñal

SECUENCIA DE OPERACIONES		NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN
1	Identificación tipo carter	Automático
2	Lectura de códigos alfanuméricos cigüeñal	Automático
3	Asociación cojinetes tapas bancada	Automático

IDENTIFICACIÓN DEL CIGÜEÑAL Y CARTER CILINDRO (SISTEMA VISION)



Pantalla reconocimiento y asociación



PC gestión para visión y registro

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso/Tamaño pieza: 40 Kg máx.

Diversidad: 4

Dimensión línea: 5x3 m

Datos de producción

TC: 30 seg

Nº Turno: 3

Nº operario: 1

Control de proceso

- Lectura perforaciones carter
- Lectura códigos cigüeñal
- POKA-YOKES cojinetes

EQUIPOS DESTACABLES

- Cámara e iluminadores
- PC de control y registro de datos