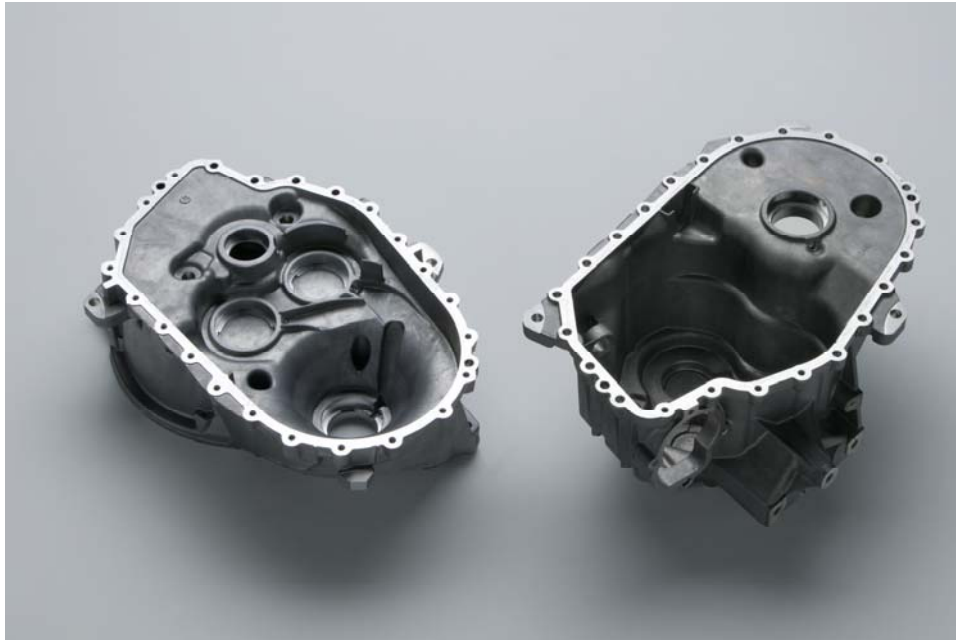


TEST DE ESTANQUEIDAD



Carter embrague y mecanismos caja de velocidades

SECUENCIA DE OPERACIONES		NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN
1	Cargar pieza	Manual
2	Validación	Manual
3	Cierre de bridas y taponado	Automático
4	Test de estanqueidad aire-aire (llenado, estabilizado y test de fugas)	Automático
5	Marcaje por impacto	Automático
6	Apertura bridas	Automático
7	Descargar piezas	Manual



Vista general de la máquina

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Peso/Tamaño pieza: 3 Kg

Diversidad: 1

Dimensión línea: 2.5x1.5 m

Datos de producción

TC: 40 seg

Nº Turno: 3

Nº operarios: 1

Control de proceso

- Control de estanqueidad con microfugometro
- Marcaje si test OK

EQUIPOS DESTACABLES

- Microfugometro aire-aire